



源科光电

YUAN KE GUANG DIAN

Shenzhen Yuanke electronic Co., Ltd.

深紫外 LED 产品规格书

DEEP UVC LED
SPECIFICATIONS

YK265S35C



目录

- 1、产品命名规则
- 2、产品尺寸
- 3、使用条件及保存方法
- 4、光电参数
- 5、输出功率等级
- 6、光-电特性

 相对光谱分布

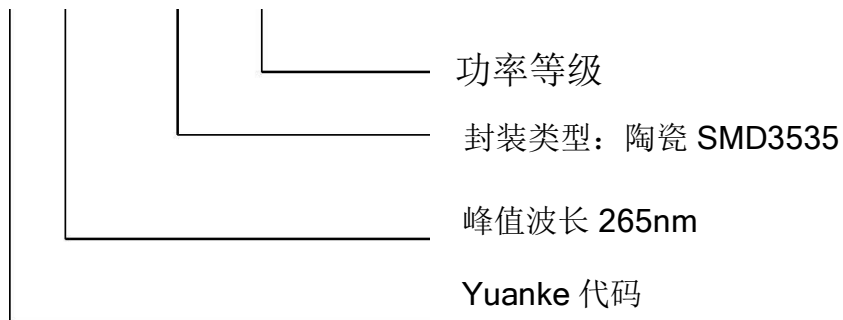
 I - V 特性

 辐射功率 VS 电流

- 7、典型配光曲线
- 8、使用说明

- 1、产品命名规则

265 S35C -**-附加



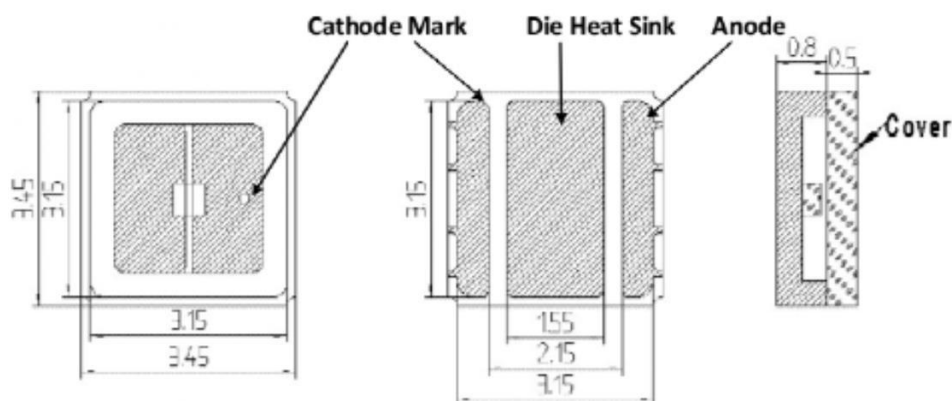
例如: 265S35C-20

产品波长: 265nm

封装类型: 陶瓷 SMD3535

芯片输出功率等级: 2.0-3.0mW

2、产品尺寸

(Tolerance : ± 0.2 , Unit :mm)

3、使用条件及保存方法

项目	单位	范围
Operation	°C	-30~60
Storage Temperature	°C	-30~100
Operation/Storage	%	30~65

4、光电参数 (T =25°C)
A

参数	单位	条件	MIN	TYP	MAX
正向电压(V _F)	V	I _F =40mA	5	6.5	8
输出功率(P _{out})	mW	I _F =40mA	2	3.5	5
峰值波长(λ _p)	nm	I _F =40mA	260	265	270
半波宽(Δλ)	nm	I _F =40mA	8	10	12
发光角度	2θ _{1/2}	deg		120°	
ESD(H.B.M)	V		4000V		

注意:

- 1) 输出光功率的测量公差为 $\pm 10\%$ 。
- 2) 电压的测量公差为 ± 0.1 V。
- 3) 主波长的测量公差为 ± 1 nm。

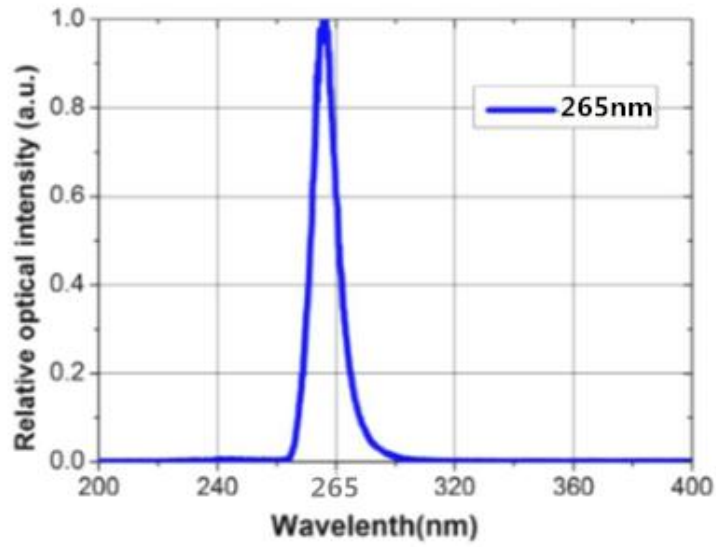
5、输出功率等级

20	30	40
2.0-3.0mw	3.0-4.0mw	4.0-5.0mw

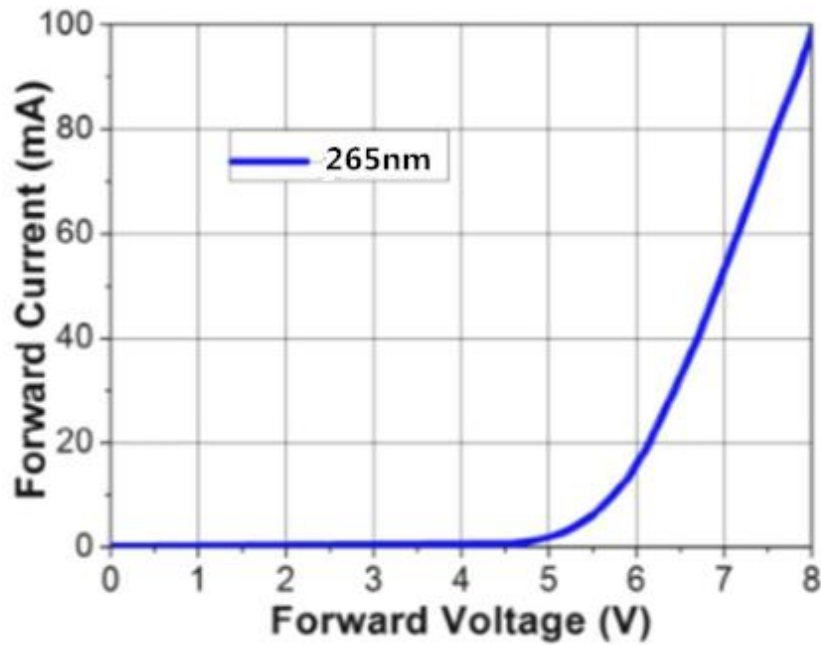
6、光-电特性 (T =25 °C)

A

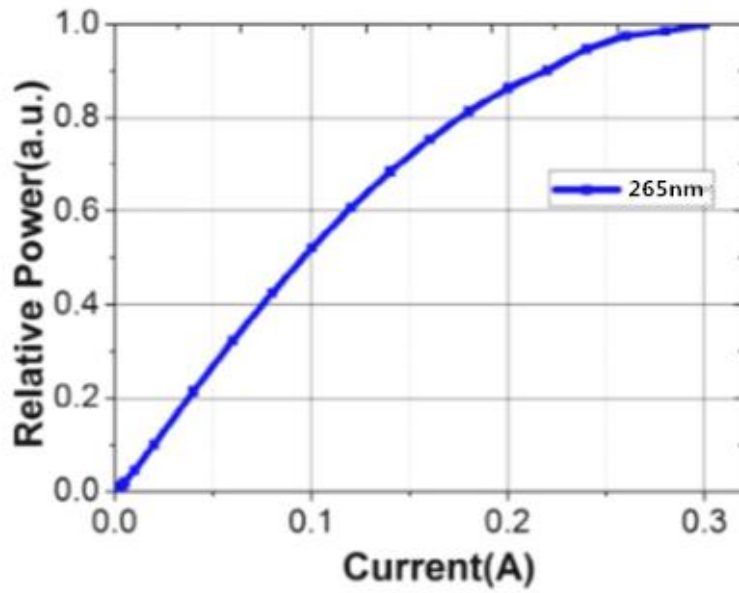
相对光谱分布



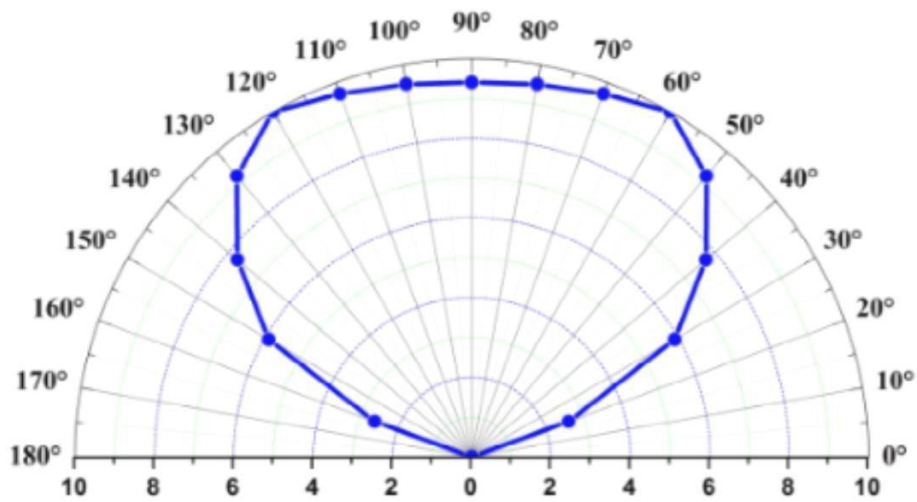
I-V 特性



辐射功率 VS



7、典型配光曲线



配光曲线 120° (仅供参考)

8、使用说明

- 1) LED 贮存条件：温度 10℃~55℃，湿度 30%~65%，包装袋密封保存。
- 2) 拿取方法：接触 LED 检查时需戴手套或手指套，工作台面也要接地，包装袋开口后及时封口防止引脚氧化。打开包装后，操作人员应该使用镊子夹迟持 LED 两侧，避免手直接接触 LED 正面。
- 3) 安装：这一过程主要是静电的防护：
 - a. 生产前检点机台设备接地线是否正常。
 - b. 检查人员静电环是否正常，查静电环的金属是否与人的皮肤接触紧密。
 - c. 在安装时最好要求作业员戴好静电手套或静电手指套。
 - d. 作业台面要求铺好静电胶布，胶布之间应互相连接接地。
 - e. 开封后，最好在 24 小时内用完，否则可能会引起灯脚氧化生锈。
- 4) 建议使用低温锡膏进行回流焊，温度曲线如右所示：

A. 预热区

升温速率为 1.0-3.0℃/s，在预热区的升温速度过快，容易使锡膏的流移性及成分恶化，易产生爆锡和锡珠现象。

B. 浸润区

温度 110-130℃，时间 90-100s

如果温度过低，则在回焊后会有焊锡未熔融的情况发生（建议温升速度

C. 回焊区

尖峰温度应设定在 170-180℃。熔融时间建议把

D. 冷却区 冷却速率<4℃/s

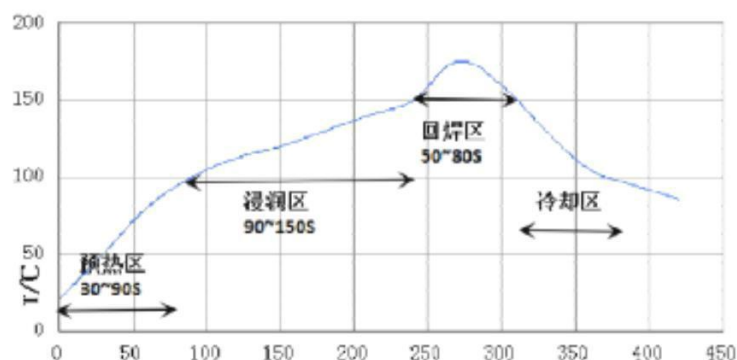
注：回流焊温度曲线乃因芯片组件及基板等的状况和回流焊炉的型式而异，建议批量焊接前多做测试，以确保最适当的温度曲线。

5) LED 随着电流的增加和温度的升高，它的使用寿命会呈某种曲线下降，导致 LED 衰减加快。

6) 建议在设计 PCB 时要有接地电路。特别注意使用环境：温度在 -30℃~55℃之间，湿度在 30%~65%之间，否则将会有静电击穿和大电流击穿导致死灯。

7) 产品光电性能级别由我公司自行决定，各不同级别的产品光电性能有所差异，请客户根据己方使用条件自行决定使用方法。

8) 我们一直在不断努力，以改善 LED 产品的性能，规格如有变更，恕不另行通知。



****重要安全提示：** 本产品为深紫外 LED，在正确操作通电后会产生深紫外线，这种紫外线对人体的皮肤和眼睛都有危害。应避免未加防护措施直接暴露在深紫外线中。

严禁未加防护措施直接接触紫外线，严禁未戴防护眼镜直视紫外线。

建议在操作时身穿防护服，佩戴防护手套和防护眼镜。

